

产品叙述 以脂肪族异氰酸酯和羟基树脂为基料的双组分高固体涂料，具有优异的耐候性，漆膜坚韧，光泽好，不粉化，不泛黄，装饰性好，具有良好的耐化学品性能和耐水性，复涂间隔时间不受限制。

推荐用途 船舶漆领域：
推荐用于干舷、甲板和船的上层建筑。
工业保护漆领域：
推荐用于近海环境，如炼化厂、发电站、桥梁和建筑。广泛适用于工业建筑。可作为单一涂层直接涂于 C2 和 C3 大气环境中金属表面。

产品资料	颜色	-868 白色 等
	光泽	半高光
	密度*	约 1.44 Kg/L
	固化剂	Yutpu8430 聚氨酯固化剂
	体积固体份	(66±2) %
	标准膜厚	100µm 干膜厚 (约 150µm 湿膜厚)
	理论涂布率	4.6m ² /Kg (100µm 干膜计)
	完全固化(20℃)	7d
	闪点	31℃
	挥发性有机成分 (V.O.C)	321 克/升

*这里提供的密度数据是典型参数，随颜色变化而有所不同。

施工参数	混合	用动力搅拌机将主剂搅拌均匀，然后边搅拌，边往里加入固化剂，直至充分混合均匀。
	混合比	主剂：固化剂 =9.2:1 (重量比)
	稀释剂	Yutong 112 聚氨酯漆稀释剂
	无气喷涂	喷嘴口径：0.457~0.635mm 喷枪压力：18~25MPa 稀释比例：0~5% (重量比)
	刷涂	建议仅作为预涂和小范围涂覆时采用，但须达到要求的干膜厚度。
	辊涂	不推荐使用

干燥资料	底材温度	10℃	20℃	30℃
	漆膜表干 (100 µm)	6h	4h	3h
	漆膜实干 (100 µm)	16h	12h	8h
	最短覆涂间隔	12h	6h	4h
	最长覆涂间隔*	-	-	-
	混合使用期限	45min	30min	20min

* 覆涂前表面必须干燥且无粉化和其它污染物，如有必要，覆涂前进行充分拉毛。
上述数据仅供参考，实际干燥时间及涂装间隔取决于温度、干膜厚度、通风状况、湿度、下道油漆和机械强度等。

